

TABELLA TEMPI DI SVILUPPO

20°C/68°F		PAN F PLUS		FP4 PLUS		HP5 PLUS						100 DELTA PRO			DELTA 400 PROFESSIONAL						DELTA 3200 PROFESSIONAL						SFX 200						
EI		25	50	50	125	200	250	320	400	800	1600	3200	50	100	200	200	250	320	400	500	800	1600	3200	400	800	1600	3200	6400	12500	200	400	800	
ILFOTEC DD-X	1+4	7	8	8	10	12			9	10	13	20	9½	12	14	6			8	9½	10½	13½	18	6	7	8	9½	12½	17	10	14		
ID-11	stock	6½	6½	6½	8½	10			7½	10½	14		7	8½	10½	7			9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	14	18	
	1+1	8½	8½	8	11	15			13	16½			10	11	13	10			14		17½									17			
	1+3	14	15	17	20				20				15	20		18																	
ILFOTEC HC	1+15				4	5				5	7½	11					4				5½	7½	13				5	8	13		5	7	10½
	1+31		4	6	8	9			6½	9½	14		5	6	8	5			7½		10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
ILFOTEC LC29	1+9				4	5				5	7½	11					4				5½	7½	13				5	8	13		5	7	10½
	1+19		4	6	8	9			6½	9½	14		5	6	8	5			7½		10	13½		6	7½	9	14½			9	13	19	
	1+29		5½	8	12				9				5½	7½	10	8½			11½		17									11			
ILFOSOL S	1+9		4	4½	6½	7½			7	8½	14		4½	6		6½			9		14			6½	8	10½	13			9½	11½	19	
	1+14		6	7½	9½				9½	14			6½	10		10			13											13	19		
MICROPHEN	stock	4½	4½		8	9			6½	8	11	16		6½	8	5			6½	7½	8½	10½	14	6	7	8	9	12	16½	8½	10½	14½	
	1+1	6	6		10	14			12	15				10	14	8½			11½	13½	15½	19								15½	19		
	1+3	11	11		14	18			23					14	20	16																	
PERCEPTOL	stock	9	14	9	12		13						12	15		10	12							11	13	15	18			14½			
	1+1	10½	15	13	15			18					13	17		12½	15½													20			
	1+3	15	17	17	21			25					16	22		18½																	
ACUFINE	stock				4	6			4½	6½	9½				5½	7			9	11	13	16											
RODINAL	1+25		6		9	13			6	8			7	9		6½			9					5½	7	9	11	20					
	1+50		11		15	20			11				10	14		11			20														
D-76	stock	6½	6½	6	8	9			7½	9½	12½		7	9	11	7			9½		11½	14½	19	7	8	9½	10½	13	17	10	12½	16½	
	1+1	10½	10½	9	11	15			11	13			9½	12	14	10			14		17½									14½			
	1+3	15½	15½	14	16	20			22				14	22		18																	
HC 110 A	1+15				4½	6					5½	9½					4				5½	7½	13				5	8	13		5		
HC 110 B	1+31		4	6	9	12			5	7½	11		5	6	8				7½		10	13½		6	7½	9	14½			9			
MICRODOL-X	stock	12	15	10	15								12	15		11		13½						10	11½	13	18						
	1+3	15	18	17	23								16	22																			
T-MAX	1+4		4		8	9			6½	8	9½	11½	6	7	8	5			6½	7	8½	10½	13½	5½	6½	7½	8½	11	14	8½	10½	12½	
XTOL	stock	5½	6¾		8½	10			8	11	14	19	6½	7½	9½	6			7½	8½	10	13	17	5	6	6½	7½	10	12½	7	11		
	1+1								12	17						9			11½	13	15½	20											

TEMPI DI SVILUPPO

Seguire i tempi indicati nella tabella per la combinazione pellicola/sviluppo di vostra scelta.

ATTENZIONE:

Questi tempi sono intesi **solo come guida**. I tempi inferiori ai 5 minuti possono produrre risultati non omogenei.

AGITAZIONE

Per il trattamento manuale in sviluppatrici a spirale e in vasche profonde, il tempo di sviluppo è calcolato per un'agitazione intermittente. Con la sviluppatrice a spirale capovolgere la tank 4 volte durante i primi 10 secondi, quindi capovolgere 4 volte ancora durante i premi 10 secondi di ogni minuto rimanente. Quando si usa una agitazione continua con processo manuale (in bacinella oppure con alcuni tipi di sviluppatrici) ridurre i tempi fino al 15%. Con le sviluppatrici rotative senza prelavaggio ridurre i tempi fino al 15%. Non si consiglia il prelavaggio che può fornire risultati non omogenei.

FISSAGGIO

Dopo lo sviluppo, risciacquare la pellicola con acqua oppure con ILFORD ILFOSTOP (1+19) per 10 secondi a 20°C e fissarla con ILFORD HYPAM o ILFORD RAPID FIXER (1+4) per 2-5 minuti a 20°C.

LAVAGGIO

Con i fissaggi non induritori come ILFORD HYPAM e ILFORD RAPID FIXER, lavare la pellicola in acqua corrente per 5-10 minuti ad una temperatura che non si scosti più di 5°C dalla temperatura delle soluzioni di trattamento.